

JB/T 11656—2013

ICS 25.060.10  
J 51  
备案号: 40674—2013

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11656—2013

滚动圆弧导轨副

Rolling arc guide

中华人民共和国  
机械行业标准  
滚动圆弧导轨副  
JB/T 11656—2013

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码: 100037

\*

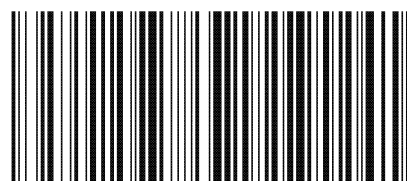
210mm×297mm·1 印张·25 千字  
2014 年 1 月第 1 版第 1 次印刷  
定价: 18.00 元

\*

书号: 15111·11018  
网址: <http://www.cmpbook.com>  
编辑部电话: (010) 88379778  
直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 11656-2013

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

检验项目		G5	
圆弧滑块移动对圆弧导轨圆心的半径变动量			
简图			
导轨弧线长度 mm	精度等级		
	3	4	5
	允差 $\mu\text{m}$		
$\leq 250$	29	46	72
$> 250 \sim 400$	36	57	89
$> 400 \sim 630$	44	70	110
$> 630 \sim 800$	50	80	125
$> 800 \sim 1\ 000$	56	90	140
$> 1\ 000 \sim 1\ 250$	66	105	165
$> 1\ 250 \sim 1\ 600$	78	125	195
$> 1\ 600 \sim 2\ 000$	92	150	230
检验工具 指示器、专用表架、专用圆弧检具			
检验方法（按 GB/T 17421.1—1998 中 6.7.2.2 的规定） 将圆弧导轨校正紧固在专用圆弧检具上，专用表架固定在圆弧滑块上，指示器接触圆弧导轨圆心心轴处，移动圆弧滑块，指示器变动量即为半径变动量。 或使用坐标测量法：移动圆弧滑块，检测圆弧滑块移动轨迹与圆弧导轨侧面的轨迹偏差。 测量误差以测量中的指示器读数的最大差值或最大轨迹偏差计。			

## 目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
3.1 一般术语和定义.....	1
3.2 几何参数术语和定义.....	2
3.3 载荷等术语和定义.....	3
4 精度等级.....	3
5 滚动圆弧导轨副的标识符号.....	4
6 滚动圆弧导轨副安装尺寸.....	4
7 精度检验.....	6
图 1 滚动圆弧导轨副结构示意图.....	1
图 2 滚动圆弧导轨副的组成.....	2
图 3 滚动圆弧导轨副几何参数符号.....	2
图 4 滚动圆弧导轨副的标识.....	4
图 5 滚动圆弧导轨副安装尺寸.....	4
表 1 滚动圆弧导轨副安装尺寸.....	5

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国金属切削机床标准化技术委员会（SAC/TC22）归口。

本标准起草单位：南京工艺装备制造有限公司。

本标准主要起草人：殷玲香、黄育全、钱永芬、褚红、王守珏、商梅。

本标准首次发布。

检验项目		G4
圆弧导轨基准侧面半径 ( $R_1$ 或 $R_2$ ) 的允差		
<p>简图</p>		
精 度 等 级		
3	4	5
允 差 $\mu\text{m}$		
$\pm 400$	$\pm 500$	$\pm 600$
<p>检验工具</p> <p>游标卡尺、专用圆弧检具</p>		
<p>检验方法（按 GB/T 17421.1—1998 中 5.2.1.2 的规定）</p> <p>将圆弧导轨校正紧固在专用圆弧检具上，游标卡尺检测圆弧导轨基准侧面与定位心轴之间的距离。</p> <p>或使用坐标测量法：坐标测量圆弧导轨基准侧面半径 (<math>R_1</math> 或 <math>R_2</math>) 的半径值。</p> <p>误差以读数的最大差值或坐标测量所得半径值的最大差值计。</p>		